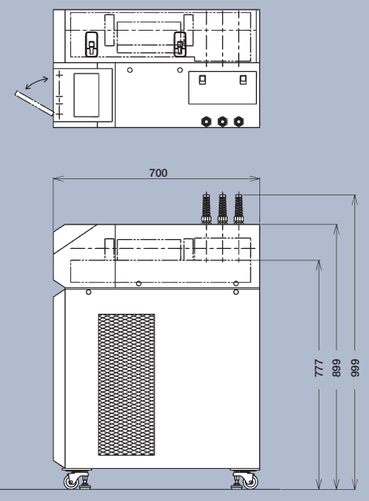
SPECIFICATION



［主な用途］Application

電子銃、リレー接点、リチウム電池のシーム溶接、ハードディスクサスペンション、光通信用コネクター、ダイオードレーザの光ファイバーなどへの溶接、水晶振動子、ボタン電池などへの電極付け、貴金属、他

Electron gun, Relay contact, Seam welding of lithium cell, Hard disk suspension, Connector for optical communication, Welding to diode lasers' optical fiber, Crystal resonator,Welding electrode to button cell, Precious metal, etc.

［MAX-S30P 仕様］

発振波長	Wavelength	1064 nm
最大ピーク出力	Maximum Peak Output	3 kW
最大定格出力	Max rated output power	30 W
最大出力エネルギー	Max pulse energy	30 J/pulse
最大パルス幅	Max pulse width	20 ms
繰り返し	Pulse repetition rate	30 pps
分岐光学系	Power sharing	Max. 3-split
所要電源	Power supply	Shingle phase AC200/220V +/− 10%; 50/60 Hz automatic switching 10A
冷却方式	Cooling	Forced Air
外形寸法	Outside dimensions	400(W) × 700(D) × 899(H)
質量	Weight	150 kg

※製品改良等により外観および仕様の一部を予告なく変更することがあります。
The outside and the part of specifications of the system are subject to change without notice, due to further improvement of the system.

〔輸出時の注意〕
外国為替及び外国貿易管理法の規定により戦略物資等（または役務）に該当するものに付いては、日本国外に輸出する際に同法に基づき日本国政府の輸出許可が必要です。お買上げ頂いた製品で所在確認の必要がある製品は、輸出、移設、転売、破棄などの際は下記にご連絡ください。

東京ハイマックス株式会社　営業部　045-360-7151

Points to be noted for export
The Exchange and Foreign Trade Control Law of Japan as strategic goods or services, permission must be obtained from the Japanese Government before exporting them from Japan.For products which you purchased and which must be located, please make contact with the following when they are exported, moved, resold, disposed of and others.

安全にお使いいただくため、
ご使用の前に必ず取り扱い説明書をお読みください。
For your safety, please read the manual before process.

お問い合わせ先［INFORMATION］

東京ハイマックス株式会社
Tokyo Hi-max. Co., LTD.

〒241-0811　神奈川県横浜市旭区矢指町1924-2
1924-2 Yasashicho, Asahi-ku, Kanagawa 241-0811 Japan
TEL　045（360）7151（代表）
FAX　045（360）7155（営業）　045（360）7156（技術）
http://www.tokyo-hi-max.co.jp

タイランドサービス部／中国サービス部／
韓国サービス部開設
Service Offices in Thailand and China and Korea will be opened.

SUPER LASER MAX-S30P

SUPER LASER MAX-S30P

SUPER LASER
MAX-S30P

Tokyo Hi-max. Co., LTD.

多言語対応可能な次世代YAGレーザ装置。操作は簡単！加工性能は業界最高！

10A容量の電源さえあれば、すぐに導入可能なのが、SUPER LASERシリーズ最新型「MAX-S30P」。
最先端のレーザ工学と数々の基礎実験データに基づき開発された
高性能YAGレーザ装置シリーズ最新型「MAX-S30P」は、
時代のニーズに対応して、業界最高の加工性能と取説いらずの簡単操作を実現。
コンパクトでシンプルなボディに詰まった驚異の最先端技術が、高出力、高安定、高効率を可能にした、
次世代型YAGレーザ装置です。

Multilingual operation screen. The next generation YAG laser.
Easy and simple operation. Industry-leading levels of processing performance.
MAX-S30P, the latest model of SUPER LASER seriese, is a turn-key system simply requiring 10A input current.The latest model "MAX-S30P" was developed on the basis of the cutting-edge laser technology and various data of laser engineering. "MAX-S50P" achieved industry-leading levels of processing performance and turn-key simple operation.The next generation YAG laser. State-of-the-art laser technologies are packaged in a sophisticated and compact cabinet.

NEW

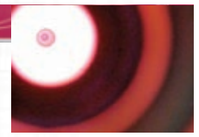
Operation

タッチパネルの採用で操作は簡単！

多言語対応のカラー液晶画面を搭載。だから操作マニュアルは不要です。さらに任意波形制御機能を標準装備しているため、シーム溶接任意波形制御など様々な用途に対応可能。簡単な操作で高品質な加工を提供致します。

Simplest ever operation with a touch-panel screen.
Multilingual operation with a color LCD display.No operation manual is needed any more."MAX-S50P" is equipped with a wave shape control function as standard specification. It is a flexible and versitile function to achieve perfect seam welding and other precise processing.Simplest ever operation for cuting edge performance.

Performance

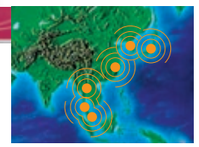


業界最高の性能を誇ります。

業界最高の高効率化を達成！そして出力安定度は±2%。高効率の発振器により、定格出力時の電源入力電流は10A以下を達成！省電力化を実現しました。

Industry-leading levels of performance.
Industry-leading levels of efficiency.Peak-to-peak output power stability is as low as +/- 2.The highly efficient laser oscillator requires a low imput current at 10A or even less for the rated output power.Power saving functions were achieved.

Support



きめ細かなサポート体制は業界最速。

TH-Mだからできる、迅速で効率の良いアフターサービス体制を実現。設備導入から装置稼動まで、TH-Mならではの最高の技術で御社を強力にサポートいたします。もちろん海外でも、現地エンジニアによるサービスの提供が可能です。

対応地域:タイ・マレーシア・シンガポール・中国・韓国

Industry-leading levels of techinical support system.
TH-M's speedy and effective after-sale services which other companies hardly can provide.TH-M's cutting edge technologies support you, from installation to operation of the system.Not only in Japan but overseas, local technicians provide professional suport.
Services are available in: Thailand, Malaysia, Singapore, China and Korea

設備導入に必要な用意は？
Requirements for installation of the system include:

電源 Power supply
単相 AC200／220V ±10% 10A　標準：M5 丸端子出力
Shingle phase, AC 200V/220V +/-10%, 10A　Power cord: M5 round terminal output

場所 Place of installation
屋内設置で規定仕様環境内である事　その他はご相談ください
Indoor with specified operation circumstances. For other cases, please consult with the manufacturer.

加工性能の良さを追求するYAGレーザ装置。それがSUPER LASERです。SUPER LASERの稼動によって、ワンランク上の加工性能を発揮！他社製品との違いをお確かめください。

SUPER LASERは加工性能を基準に設計されたYAGレーザ装置です。

YAG laser system developed for quality processing performance.It is SUPER LASER.SUPER LASER allows you to ahieve a rank ahead processing performance.Please see the advantages of SUPER LASER over other lasers.

SUPER LASER was developed to achieve the best processing performance.

ここが違います！
This is the difference!

POINT 1

■日本語、英語、中国語、韓国語に対応！

SUPER LASERは4ヶ国語に対応可能なYAGレーザ装置。世界の需要にお応えし、日本国内だけではなく、海外のユーザーにも安心してご使用いただけます。

Multilingual for Japanese, English, Chinese and Korean.
YAG laser system featuring multilingual operation for Japanese, English, Chinese and Korean.The system is flexible and versatile to satisfy world wide requirements.

POINT 2

■もう取説はいりません。

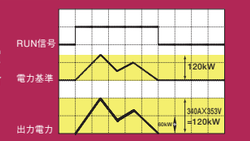
カラー液晶タッチ画面の搭載により、簡単操作を実現しました。

No operation manual is needed any more.
Simplest ever operation with color LCD touch panel.

POINT 3

■省電力化を実現！

高効率の発振器を搭載することによって定格出力時の電源入力電流で10A以下を達成。同時にランプの超長寿命化（他社同等機比）にも成功しました。



Highly efficent and energy saving system!
The higly efficient laser oscillator simply requires 10A input current.Longer lifetimeof flash lamp, as compared with other lasers, was successfully achieved.

POINT 4

■装置使用率100%を達成。

一般的な装置使用率は80%程度。SUPER LASERなら100%で使用いただけます。それは装置の性能に余裕があるから。生産現場で証明されるのは、ギリギリではなく、ゆとりのある性能の“差”です。

Full scale use at 100% was achieved.
Usage rate of other lasers falls into the 80% range.You may use SUPER LASER at 100%.It is because of efficiency of the system and allowance of performance.Allowance of performance makes a difference at the production site.

レーザ溶接は加工後のナゲット（合金層）強度の他に外観も重要なポイントです。技術屋集団TH-Mは、レーザ溶接を実験から安定した生産まで徹底的に追求する精密接合専門メーカです。

For laser welding, important points are in the strength of nugget and appearance of the welded area.TH-M, a group of specialists, is a manufacturer for precision joining technology. We endeavour to achieve perfect precision joining, from preliminary testing to the final laser welding.

発振器／高効率発振器の採用によって、高出力・高効率・省電力を実現。スマートで計算されたボディデザインも魅力です。
Laser oscillator/
High performance laser oscillator produces high output at high efficiency for power saving.So sophisticated body with careful consideration will attract you.

出射ユニット／カラフルな5色の出射ユニットを実現。TH-Mならではの製品へのこだわりが活きています。
Laser output unit/
Laser output unit in five colors may well exhibit TH-M's careful consideration of each products.

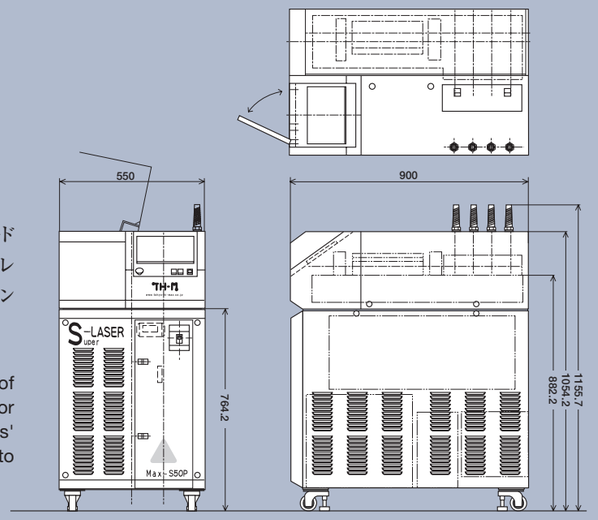
Tokyo Hi-max. Co., LTD.

SPECIFICATION

［主な用途］Application

電子銃、リレー接点、リチウム電池のシーム溶接、ハードディスクサスペンション、光通信用コネクター、ダイオードレーザの光ファイバーなどへの溶接、水晶振動子、ボタン電池などへの電極付け、貴金属、他

Electron gun, Relay contact, Seam welding of lithium cell, Hard disk suspension, Connector for optical communication, Welding to diode lasers' optical fiber, Crystal resonator,Welding electrode to button cell, Precious metal, etc.



［MAX-S50P 仕様］

発振波長	Wavelength	1064 nm
最大ピーク出力	Maximum Peak Output	5 kw
最大定格出力	Max rated output power	50 W
最大出力エネルギー	Max pulse energy	50 J/pulse
最大パルス幅	Max pulse width	30 ms
繰り返し	Pulse repetition rate	1 to 200 pps
分岐光学系	Power sharing	Max. 4-split
所要電源	Power supply	Three phase AC200/220V +/- 10%; 50/60 Hz automatic switching
冷却方式	Cooling	Forced Air
外形寸法	Outside dimensions	550(W) × 900(D) × 1054(H)
質量	Weight	300 Kg

※製品改良等により外観および仕様の一部を予告なく変更することがあります。
The outside and the part of specifications of the system are subject to change without notice, due to further improvement of the system.

〔輸出時の注意〕
外国為替及び外国貿易管理法の規定により戦略物資等（または役務）に該当するものに付いては、日本国外に輸出する際に同法に基づき日本国政府の輸出許可が必要です。お買上げ頂いた製品で所在確認の必要がある製品は、輸出、移設、転売、破棄などの際は下記にご連絡ください。

東京ハイマックス株式会社　営業部　045-360-7151

Points to be noted for export
The Exchange and Foreign Trade Control Law of Japan as strategic goods or services, permission must be obtained from the Japanese Government before exporting them from Japan.For products which you purchased and which must be located, please make contact with the following when they are exported, moved, resold, disposed of and others.

安全にお使いいただくため、
ご使用の前に必ず取り扱い説明書をお読みください。
For your safety, please read the manual before process.

お問い合わせ先［INFORMATION］

東京ハイマックス株式会社
Tokyo Hi-max. Co., LTD.

〒241-0811　神奈川県横浜市旭区矢指町1924-2
1924-2 Yasashicho, Asahi-ku, Kanagawa 241-0811 Japan
TEL　045（360）7151（代表）
FAX　045（360）7155（営業）　045（360）7156（技術）
http://www.tokyo-hi-max.co.jp

タイランドサービス部／中国サービス部／
韓国サービス部開設
Service Offices in Thailand and China and Korea will be opened.

SUPER LASER
MAX-S50P

多言語対応可能な次世代YAGレーザ装置。操作は簡単！ 加工性能は業界最高！

10A容量の電源さえあれば、すぐに導入可能なのが、SUPER LASERシリーズ最新型「MAX-S50P」。
最先端のレーザ工学と数々の基礎実験データに基づき開発された
高性能YAGレーザ装置シリーズ最新型「MAX-S50P」は、
時代のニーズに対応して、業界最高の加工性能と取説いらずの簡単操作を実現。
コンパクトでシンプルなボディに詰まった驚異の最先端技術が、高出力、高安定、高効率を可能にした、
次世代型YAGレーザ装置です。

Multilingual operation screen. The next generation YAG laser.
Easy and simple operation. Industry-leading levels of processing performance.
MAX-S50P, the latest model of SUPER LASER seriese, is a turn-key system simply requiring 10A input current.The latest model "MAX-S50P" was developed on the basis of the cutting-edge laser technology and various data of laser engineering. "MAX-S50P" achieved industry-leading levels of processing performance and turn-key simple operation.The next generation YAG laser. State-of-the-art laser technologies are packaged in a sophisticated and compact cabinet.

NEW

Operation

タッチパネルの採用で操作は簡単！

多言語対応のカラー液晶画面を搭載。だから操作マニュアルは不要です。さらに任意波形制御機能を標準装備しているため、シーム溶接任意波形制御など様々な用途に対応可能。簡単な操作で高品質な加工を提供致します。

Simplest ever operation with a touch-panel screen.
Multilingual operation with a color LCD display.No operation manual is needed any more."MAX-S50P" is equipped with a wave shape control function as standard specification. It is a flexible and versitile function to achieve perfect seam welding and other precise processing.Simplest ever operation for cuting edge performance.

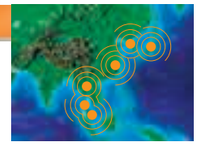
Performance

業界最高の性能を誇ります。

業界最高の高効率化を達成！ そして出力安定度は±2%。高効率の発振器により、定格出力時の電源入力電流は10A以下を達成！ 省電力化を実現しました。

Industry-leading levels of performance.
Industry-leading levels of efficiency.Peak-to-peak output power stability is as low as +/- 2.The highly efficient laser oscillator requires a low imput current at 10A or even less for the rated output power.Power saving functions were achieved.

Support



きめ細かなサポート体制は業界最速。

TH-Mだからできる、迅速で効率の良いアフターサービス体制を実現。設備導入から装置稼動まで、TH-Mならではの最高の技術で御社を強力にサポートいたします。もちろん海外でも、現地エンジニアによるサービスの提供が可能です。

対応地域:タイ・マレーシア・シンガポール・中国・韓国

Industry-leading levels of techinical support system.
TH-M's speedy and effective after-sale services which other companies hardly can provide.TH-M's cutting edge technologies support you, from installation to operation of the system.Not only in Japan but overseas, local technicians provide professional suport.
Services are available in: Thailand, Malaysia, Singapore, China and Korea

設備導入に必要な用意は？
Requirements for installation of the system include:

電源 Power supply 3相 AC 200v／220v ±10% 10A　標準：M5 丸端子出力
Three-phase, AC 200V/220V +/-10%, 10A　Power cord: M5 round terminal output

場所 Place of installation 屋内設置で規定仕様環境内である事　その他はご相談ください
Indoor with specified operation circumstances. For other cases, please consult with the manufacturer.

加工性能の良さを追求するYAGレーザ装置。それがSUPER LASERです。
SUPER LASERの稼動によって、ワンランク上の加工性能を発揮！
他社製品との違いをお確かめください。

SUPER LASERは加工性能を基準に設計されたYAGレーザ装置です。

YAG laser system developed for quality processing performance.It is SUPER LASER.SUPER LASER allows you to ahieve a rank ahead processing performance.Please see the advantages of SUPER LASER over other lasers.

SUPER LASER was developed to achieve the best processing performance.

ここが違います！
This is the difference!

POINT 1

■日本語、英語、中国語、韓国語に対応！

SUPER LASERは4ヶ国語に対応可能なYAGレーザ装置。世界の需要にお応えし、日本国内だけではなく、海外のユーザーにも安心してご使用いただけます。

Multilingual for Japanese, English, Chinese and Korean.
YAG laser system featuring multilingual operation for Japanese, English, Chinese and Korean.The system is flexible and versatile to satisfy world wide requirements.

POINT 2

■もう取説はいりません。

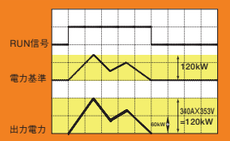
カラー液晶タッチ画面の搭載により、簡単操作を実現しました。

No operation manual is needed any more.
Simplest ever operation with color LCD touch panel.

POINT 3

■省電力化を実現！

高効率の発振器を搭載することによって定格出力時の電源入力電流で10A以下を達成。同時にランプの超長寿命化（他社同等機比）にも成功しました。



Highly efficent and energy saving system!
The higly efficient laser oscillator simply requires 10A input current.Longer lifetimeof flash lamp, as compared with other lasers, was successfully achieved.

POINT 4

■装置使用率100%を達成。

一般的な装置使用率は80%程度。SUPER LASERなら100%で使用いただけます。それは装置の性能に余裕があるから。生産現場で証明されるのは、ギリギリではなく、ゆとりのある性能の“差”です。

Full scale use at 100% was achieved.
Usage rate of other lasers falls into the 80% range.You may use SUPER LASER at 100%.It is because of efficiency of the system and allowance of performance.Allowance of performance makes a difference at the production site.

レーザ溶接は加工後のナゲット（合金層）強度の他に外観も重要なポイントです。技術屋集団TH-Mは、レーザ溶接を実験から安定した生産まで徹底的に追求する精密接合専門メーカです。

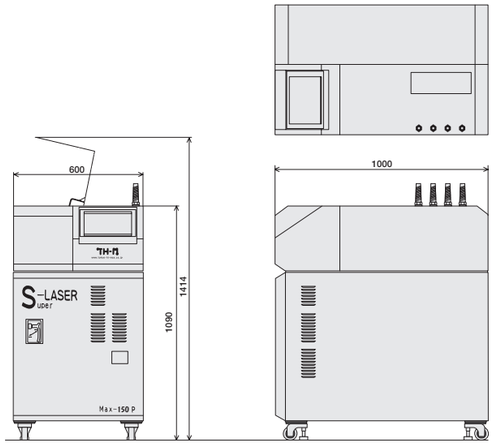
For laser welding, important points are in the strength of nugget and appearance of the welded area.TH-M, a group of specialists, is a manufacturer for precision joining technology. We endeavour to achieve perfect precision joining, from preliminary testing to the final laser welding.

発振器／高効率発振器の採用によって、高出力・高効率・省電力を実現。スマートで計算されたボディデザインも魅力です。
Laser oscillator/
High performance laser oscillator produces high output at high efficiency for power saving.So sophisticated body with careful consideration will attract you.

NEW

出射ユニット／カラフルな5色の出射ユニットを実現。TH-Mならではの製品へのこだわりが活きています。
Laser output unit/
Laser output unit in five colors may well exhibit TH-M's careful consideration of each products.

SPECIFICATION



［主な用途］Application

電子銃、リレー接点、リチウム電池のシーム溶接、ハードディスクサスペンション、光通信用コネクター、ダイオードレーザの光ファイバーなどへの溶接、水晶振動子、ボタン電池などへの電極付け、貴金属、他

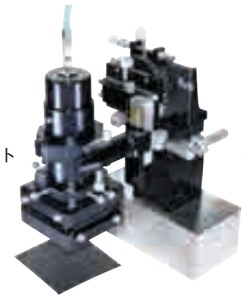
Electron gun, Relay contact, Seam welding of lithium cell, Hard disk suspension, Connector for optical communication, Welding to diode lasers' optical fiber, Crystal resonator,Welding electrode to button cell, Precious metal, etc.

［MAX-150P 仕様］

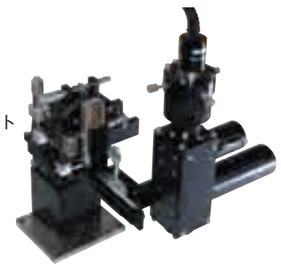
電源容量	Power supply	3φAC200/220V ±10% 50/60Hz 20A
発振波長	Oscillating wave length	1064nm
ビーム径	Beam diameter	φ8.0mm
最大定格出力	Maximum rated output	150W
最大ピーク出力	Maximum peak output	8kW
最大出力エネルギー	Maximum output energy	80J@10ms
最大繰り返し周波数	Maximum repeat frequency	200pps
パルス幅	Pulse width	0.3ms～20ms（0.01ms Step）
分岐数	Number of sharing	Maximum 6 Option
寸法	Outer dimension	D 1000×W600×H1090（mm）
重量	Net weight	320kg

［オプション］Option

多点マルチ出射ユニット



CCDカメラ付出射ユニット



安全にお使いいただくため、
ご使用の前に必ず取り扱い説明書を
お読みください。
For your safety, please read the manual before process.

お問い合わせ先［INFORMATION］

東京ハイマックス株式会社
Tokyo Hi-max. Co., LTD.

〒241-0811　神奈川県横浜市旭区矢指町1924-2
1924-2 Yasashicho, Asahi-ku, Kanagawa 241-0811 Japan
http://www.tokyo-hi-max.co.jp
TEL　045（360）7151（代表）
FAX　045（360）7155（営業）　045（360）7156（技術）

品質改良などにより、掲載内容は予告なく変更されることがありますのでご了承ください。
Information described in this catalogue will be changed without notice.

www.tokyo-hi-max.co.jp

SUPER LASER MAX-150P

YAGレーザ溶接機

YAG LASER WELDER

SUPER LASER MAX-150P

TH-M
www.tokyo-hi-max.co.jp

「高品質・超精密接合」それは、生産現場における永遠の課題です。
SUPER LASER　MAX-150Pは先進のレーザ工学と数々の基礎実験データに基づいて完成された、高性能YAGレーザ溶接機です。
コンパクトでありながら高出力、高安定、操作性も格段と向上いたしました。
また、独自の任意波形制御機能の採用や省電力化を計った
次世代型YAGレーザ溶接機です。

"High quality and high precise welding" are the eternal theme for the users. Super Laser Max-150P is the high efficiency YAG Laser Welding Machine, which was completed on the basis of advanced laser technology and several basic experimental data. Although the machine is compact, output, stability and operation of it are particularly advanced. Moreover, the super laser is a YAG laser-welding machine for next generation that has original discretionary pulse shaping control function and is designed for reducing the electricity.

MAX-150Pの溶接例

ヨリ線溶接
Strand Welding

モータコア
Motor core

電子銃、6点マルチ出射ユニット使用
Electron gun, used with 6 points Multi Irradiation unit

1 コンパクトながら150Wの高出力・低価格

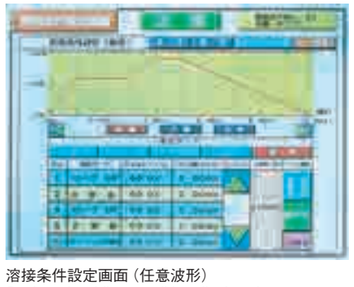
150W／80J@10msの高出力機でありながら、低価格を実現。パルス溶接は勿論のこと、シーム溶接も余裕を持って加工ができます。

High output and Low price in spite of compact
Low price was realized despite of 150W/80J@10ms high output.
Pulse welding as well as Seam welding can be done with enough power.

2 任意波形制御機能により多彩な溶接が可能

精密、複雑、さまざまなワーク材質や形状、あらゆる溶接要望に対応すべく、独自の任意波形制御機能を搭載致しました。また、シーム溶接任意波形制御機能も用意致しましたので、それぞれご使用目的に合わせて選択頂くことにより、高品質な溶接を提供致します。

Due to the discretionary pulse shaping control function, various welds are possible
The original discretionary pulse shaping control function equipped with the welder complies with the various demands for welding, such as precision, complex, various materials of work and shapes. Seam welding discretionary pulse shaping control function is also available. So, you can select the discretionary pulse shaping control function according to your required welding purpose. The welder offers you high quality welding.



溶接条件設定画面（任意波形）
Setting of welding condition display view

シーム溶接設定画面
Setting of Seam welding display view

3 高安定・高出力・高効率・省電力化を実現

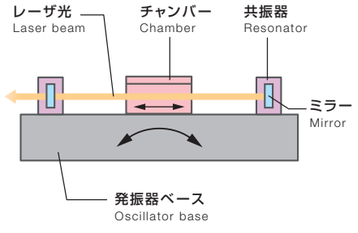
先進の技術開発により、温度差による発振のズレを克服。使用環境の温度差±10℃に対して発振調整が不要となりました。（特許出願中）また、高効率発振器と定電力電源の採用によって、高出力・高効率・省電力化を実現しました。

High stability, High power, High efficiency and Reduced electricity were realized
Oscillating lag caused by temperature difference was solved by the advanced technical development. It is not necessary to adjust oscillation when temperature difference is +/-10℃ (patent applied for) in the operating environment. Due to the high efficient oscillator and constant power supply, laser welder with high output, high efficiency and reduced electricity was realized.

■高安定構造 Figure of High-Stability Structure

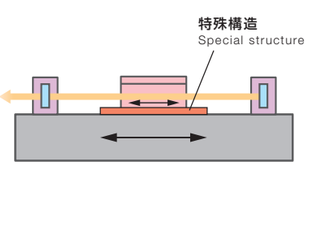
＜従来＞
チャンバーと発振器ベースの熱膨張率が異なるため、発振器ベースがゆがみ、レーザ光の発振がくるう。

＜Previous Model＞
Because the thermal expension rate of the chamber and the oscillator base is different, the oscillator base bends and oscillator is upset.



＜新型＞
チャンバーの固定方式を特殊構造にすることにより、延びを逃がし発振ズレを完全解消。

＜New Model＞
By the special structure of the chamber, it releases the stretch of the chamber and it cancels an oscillation difference.



4 大型カラー液晶タッチパネルによる一括集中管理

作業指示などのデータ入力に、大型カラー液晶タッチパネル方式（従来比1.5倍）を採用。画面上に各種データをインプットすると波形の詳細が表示され、溶接状況を的確に把握できます。大型カラー画面は見やすく、入力の操作性に優れ、画面の切替により全工程の確認もできますので、非常に合理的です。

Central control by large LCD color touch panel
The laser welder has large LCD color touch panel (1.5 times bigger than former touch panel) in which you can input the data of working instructions. The details of pulse shaping are shown on the display when different kinds of data were input, so you can grasp the present welding process.

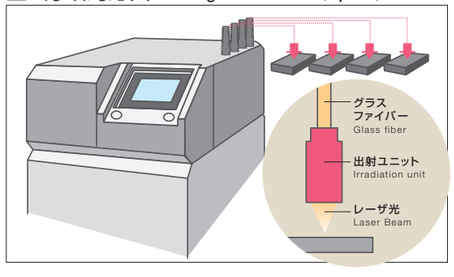
メイン画面　Main display view

5 最大6分岐対応

最大同時6分岐まで可能です。オプションを装備すれば、時間分岐も最大6分岐まで対応します。

Sharing of Maximum 6 (Option)
As MAX-150P sharing of up to 6 is available at the same time. For time sharing. Sharing of up to 6 is available, by installing the optional application.

■6分岐対応図 Sharing of Maximum 6(Option)

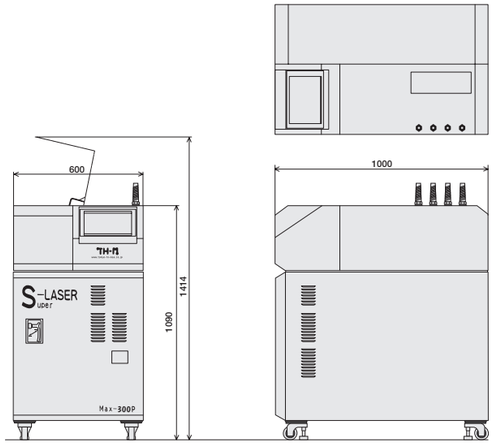


SPECIFICATION

［主な用途］Application

電子銃、リレー接点、リチウム電池のシーム溶接、ハードディスクサスペンション、光通信用コネクター、ダイオードレーザの光ファイバーなどへの溶接、水晶振動子、ボタン電池などへの電極付け、貴金属、他

Electron gun, Relay contact, Seam welding of lithium cell, Hard disk suspension, Connector for optical communication, Welding to diode lasers' optical fiber, Crystal resonator,Welding electrode to button cell, Precious metal, etc.

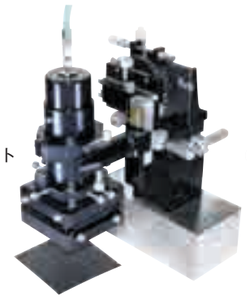


［MAX-300P 仕様］

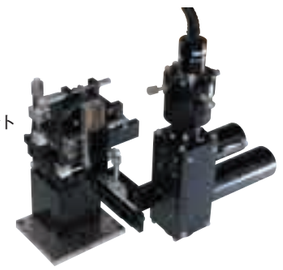
電源容量	Power supply	3φAC200/220V ±10% 50/60Hz 40A
発振波長	Oscillating wave length	1064nm
ビーム径	Beam diameter	φ8.0mm
最大定格出力	Maximum rated output	300W
最大ピーク出力	Maximum peak output	8kW
最大出力エネルギー	Maximum output energy	80J@10ms
最大繰り返し周波数	Maximum repeat frequency	200pps
パルス幅	Pulse width	0.3ms～20ms（0.01ms Step）
分岐数	Nuwber of sharing	Maximum 6 Option
寸法	Outer dimension	D 1000×W600×H1090（mm）
重量	Net weight	350kg

［オプション］Option

多点マルチ出射ユニット



CCDカメラ付出射ユニット



安全にお使いいただくため、
ご使用の前に必ず取り扱い説明書を
お読みください。
For your safety, please read the manual before process.

お問い合わせ先［INFORMATION］

東京ハイマックス株式会社
Tokyo Hi-max. Co., LTD.

〒241-0811　神奈川県横浜市旭区矢指町1924-2
1924-2 Yasashicho, Asahi-ku, Kanagawa 241-0811 Japan
http://www.tokyo-hi-max.co.jp
TEL　045（360）7151（代表）
FAX　045（360）7155（営業）　045（360）7156（技術）

品質改良などにより、掲載内容は予告なく変更されることがありますのでご了承ください。
Information described in this catalogue will be changed without notice.

www.tokyo-hi-max.co.jp

SUPER LASER MAX-300P

YAGレーザ溶接機

YAG LASER WELDER

SUPER LASER MAX-300P

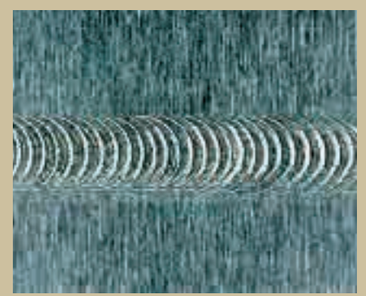
TH-M
www.tokyo-hi-max.co.jp

「高品質・超精密接合」それは、生産現場における永遠の課題です。
SUPER LASER　MAX-300Pは先進のレーザ工学と数々の基礎実験データに基づいて完成された、高性能YAGレーザ溶接機です。
コンパクトでありながら高出力、高安定、操作性も格段と向上いたしました。
また、独自の任意波形制御機能の採用や省電力化を計った
次世代型YAGレーザ溶接機です。

"High quality and high precise welding" are the eternal theme for the users. Super Laser Max-300P is the high efficiency YAG Laser Welding Machine, which was completed on the basis of advanced laser technology and several basic experimental date. Although the machine is compact, output, stability and operation of it are particularly advanced. Moreover, the super laser is a YAG laser-welding machine for next generation that has original discretionary pulse shaping control function and is designed for reducing the electricity.

MAX-300Pの溶接例

冷陰極蛍光管電極溶接
CCFL Welding


シーム溶接：sus304
Seam Welding

電子銃、6点マルチ出射ユニット使用
Electron gun, used with 6 points Multi Irradiation unit

1 コンパクトながら300Wの高出力・低価格

300Wの高出力機でありながら他社比80%とコンパクト設計。しかも低価格。パルス溶接は勿論の事。シーム溶接も余裕を持って作業ができます。

High output and Low price in spite of compact
300W high output, but 20% reduced size compared to the machine size of other manufacturers. Funthermore, low price. Pulse welding as well as Seam welding can be done with enough power.

2 任意波形制御機能により多彩な溶接が可能

精密、複雑、さまざまなワーク材質や形状、あらゆる溶接要望に対応すべく、独自の任意波形制御機能を搭載致しました。また、シーム溶接任意波形制御機能も用意致しましたので、それぞれご使用目的に合わせて選択頂くことにより、高品質な溶接を提供致します。

Due to the discretionary pulse shaping control function, various welds are possible
The original discretionary pulse shaping control function equipped with the welder complies with the various demands for welding, such as precision, complex, various materials of work and shapes. Seam welding discretionary pulse shaping control function is also available. So, you can select the discretionary pulse shaping control function according to your required welding purpose. The welder offers you high quality welding.

溶接条件設定画面（任意波形）
Setting of welding condition display view

シーム溶接設定画面
Setting of Seam welding display view

3 高安定・高出力・高効率・省電力化を実現

先進の技術開発により、温度差による発振のズレを克服。使用環境の温度差±10℃に対して発振調整が不要となりました。（特許出願中）また、高効率発振器と定電力電源の採用によって、高出力・高効率・省電力化を実現しました。

High stability, High power, High efficiency and Reduced electricity were realized
Oscillating lag caused by temperature difference was solved by the advanced technical development. It is not necessary to adjust oscillation when temperature difference is +/-10℃ (patent applied for) in the operating environment. Due to the high efficient oscillator and constant power supply, laser welder with high output, high efficiency and reduced electricity was realized.

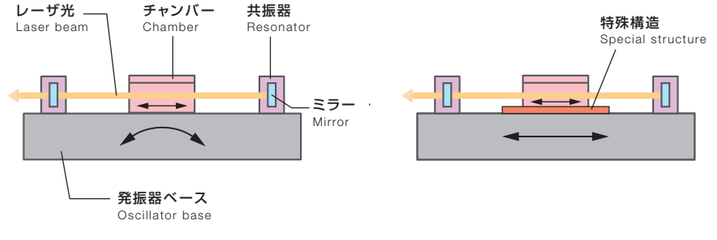
■高安定構造 Figure of High-Stability Structure

＜従来＞
チャンバーと発振器ベースの熱膨張率が異なるため、発振器ベースがゆがみ、レーザ光の発振がくるう。

＜Previous Model＞
Because the thermal expension rate of the chamber and the oscillator base is different, the oscillator base bends and oscillator is upset.

＜新型＞
チャンバーの固定方式を特殊構造にすることにより、延びを逃がし発振ズレを完全解消。

＜New Model＞
By the special structure of the chamber, it releases the stretch of the chamber and it cancels an oscillation difference.



4 大型カラー液晶タッチパネルによる一括集中管理

作業指示などのデータ入力に、大型カラー液晶タッチパネル方式（従来比1.5倍）を採用。画面上に各種データをインプットすると波形の詳細が表示され、溶接状況を的確に把握できます。大型カラー画面は見やすく、入力の操作性に優れ、画面の切替により全工程の確認もできますので、非常に合理的です。

Central control by large LCD color touch panel
The laser welder has large LCD color touch panel (1.5 times bigger than former touch panel) in which you can input the data of working instructions. The details of pulse shaping are shown on the display when different kinds of data were input, so you can grasp the present welding process.

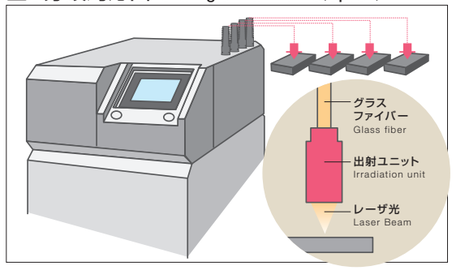
メイン画面　Main display view

5 最大6分岐対応

最大同時6分岐まで可能です。オプションを装備すれば、時間分岐も最大6分岐まで対応します。

Sharing of Maximum 6 (Option)
As MAX-300 sharing of up to 6 is available at the same time. For time sharing. Sharing of up to 6 is available, by installing the optional application.

■6分岐対応図 Sharing of Maximum 6(Option)



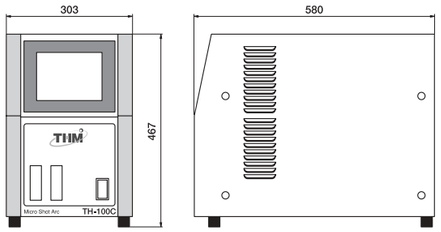
SPECIFICATION

［主な用途］Application

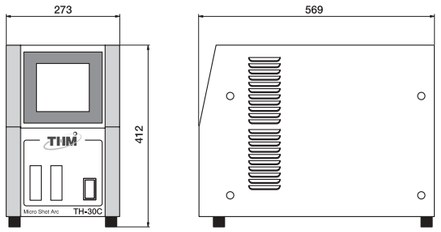
主な用途：コイル端末、小型モーターケース、管球、表示素子、医療器、センサー、熱電対、プローブ、計器、ワイヤーハーネス、貴金属類、高融点材料、異種金属材料、その他

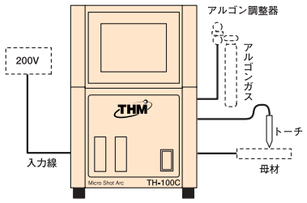
Coil end, Micro motor case, Filament of bulb, Indicate device, Medical tool, sensor, Thermocouple, Probe, Meter, Wire harness, Jewelry, High melting point metal, Different species metal, etc.

Micro Shot Arc TH-100C

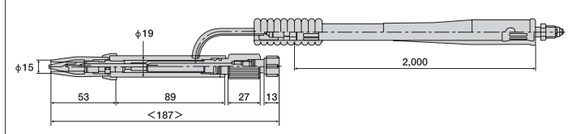


Micro Shot Arc TH-30C





トーチ Torch



■ Model TH-30C　Micro Shot Arc ■

［TH-100C／TH-30C 仕様］Model TH-100C & TH-30C Micro Shot Arc

■ 電源形式 ■		TH-100C	TH-30C
入力電源	Power Supply	1φ200V ±10%　AC 50/60Hz	
最大出力電流	Maximum Output Current	DC100A（100ms）	DC30A（100ms）
電流レンジ	Current Lange	1.0～100A	0.6～30A
使用率	Duty factor	10%	
加工条件	Welding conditions	Max.32条件	
パルス幅スロープUP	Pulse width Slope up	4.0～100ms	
本溶接	Weld	4.0～6000ms	
スロープDOWN	Slope down	4.0～6000ms	
パターン通電	Pattern electric function	Max.10パターン	
パターンメモリ	Pulse shaping memory	Max.32パターン	
表示	Indicator　LCD color touch panel	カラー液晶タッチパネル	
Arガス流量	Ar gas flow	10L／min	5L／min
Air流量	Air flow	1L／min	
プリフロー	Pre purge	100ms～2sec	
アフターフロー	After purge	100ms～2sec	
冷却方式	Cooling　Interval Air-cooled	間欠空冷式	
外径寸法（W×D×H）	Outer dimension	303×580×467	273×569×412
重量	Net weight	45Kg	35Kg
■トーチ形式 ■	Torch Model	SAT-150	
対応電極	Electrode	トリタンφ1.0、1.6mm	
ケーブル長	Cable length	2m	

お問い合わせ先［INFORMATION］

ティー・エイチ・エム株式会社
T・H・M Co.,LTD

〒236-0004
神奈川県横浜市金沢区福浦1-1-1 横浜金沢ハイテクセンター1F
TEL 045-790-5391／FAX 045-790-5394
http://www.thm-co.jp

品質改良などにより、掲載内容は予告なく変更されることがありますのでご了承ください。
Information described in this catalogue will be changed without notice.

Micro Shot Arc TH-100C & TH-30C

Micro Shot Arc TH-100C & TH-30C

溶接時間を0.1ms単位で設定ができるため、精密溶接が可能です。
Micro welding is possible as the welding time can be set with digital by 0.1ms.

非接触のスポット溶接のため、複雑な形状・曲面を持つ部品にも対応できます。
Due to non-contact spot welding, it is available to weld the parts with complex shape and/or curved surfaces.

TH-100C　　TH-30C

1 任意波形制御機能を搭載

ワーク素材や溶接仕上り形状に合わせて通電電流波形を自在に変化させる任意波形制御を使用することによって、より精密で複雑な溶接が可能となります。任意波形は最大32波形まで記憶可能です。

Equipped with discretionary pulse shaping control function

The discretionary pulse shaping control function varies electric current pulse shape according to the materials of work or finished shape by welding. So, it is possible to make more precise and complex welding. The discretionary pulse shaping control function can memorize max. 32 kinds of pulse shape.

2 パターン通電機能

任意波形をパターン化登録した場合、各々のパターンを自由に組合せをした、パターン通電が可能となりますので、より精密な溶接が可能となります。

Pattern electric function

When discretionary pulse shape was registered as pattern, it is possible to electrify pattern current combining with different patterns. Therefore, more precise welding is possible.

内部波形設定画面
Setting of discretionary pulse shaping control display view

溶接条件設定画面
Setting of welding condition display view

3 条件が多彩

加工条件は最大32条件まで記憶が可能です。少量多品種の生産や試作開発にも便利です。

Various conditions

Max.32 welding conditions can be memorized. It is useful for developing of trials and production of few quantities but many varieties.

4 ノイズを従来機の約50%に低減

アーク溶接の課題であった、アーク発生時のノイズを従来機の約半分迄低減させることに成功しました。ノイズによる周辺機器への影響が低減されましたので、安心してご使用いただけます。

Approx. 50% noise reduction than conventional welder

The welder succeeded to reduce noise approx. 50% compared to the noise of conventional arc welder when generating arc. Loud noise was the problem of arc welder. As the noise affecting to surrounding equipment was reduced, the welder can be used with relief.

5 大型液晶タッチパネルの採用

溶接電流、溶接時間、任意波形、溶接パターン等の加工条件設定や、作業状態の確認も大型液晶タッチパネルによって容易に行えます。

Welding current, welding time, discretionary pulse shape and welding pattern which are the setting of process conditions or confirmation of working process can be done easily by large LCD color touch panel.

Large LCD color touch panel is equipped

◀メイン画面　Main display view

6 自動化に最適な溶接監視システム

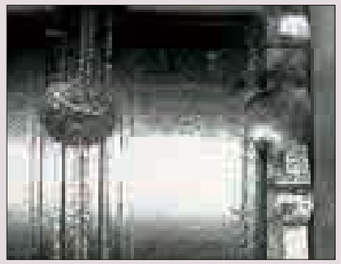
電流モニターによる、通電電流の上下限チェックや、LOST検出機能（アーク未放電）、SHORT検出機能（電極とワークの短絡検出）などによって、溶接異常をシーケンサーレベルの信号として取り出せますので、自動化が容易に行えます。

Watching system for welding is suitable for automation line

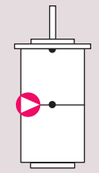
The welder has following functions:-
1. Current monitor checks up and down level of turning on electric current.
2. LOST detected function gives the alarm when arc can not be generated.
3. SHORT function gives the alarm when electrode and work are disconnected.
These abnormal cases can be picked up as signal of sequencer level, the welder can be combined into your automation line.

TH-100C/TH-30Cの溶接例

■小型モーターケース　Moter case



▲ 溶接拡大



曲面や複雑な形状の場合
非接触溶接のため、ワークを加圧しなくても溶接が可能なので、変形や歪みの発生をおさえることが可能です。

In case of the work to be welded which have curved surface or complex shape
Due to non-contact welding, it is possible to weld without pressure onto work. So deformation or distortion of work will not be occurred.

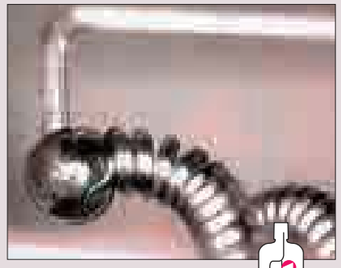
■マイクロリレー　Micro Relay

▲ 溶接拡大

コイル端末接合の場合
半田レス・フラックスレスの鉛フリー接合のため、環境に配慮した接合工法です。短時間溶接のため、ボビン樹脂に対する熱影響が極めて少なく、線の細りも最小限に押さえることができます。

In case of the welding for coil end
Due to solder-less and flux-less of lead free welding, this welding method is considering to environment, Little heat influence to resin of bobbin almost keeps the dia. of wire as it is.

■電球フィラメントFilament of bulb



▲ 溶接拡大

高融点金属、異種金属の場合
タングステン、モリブデン、タンタル等の高融点材料も容易に溶融可能です。

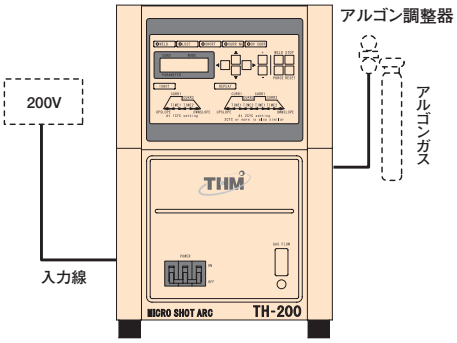
In case of high melting point metals and different kinds of metal
High melting point metals such as tungesten, molybdenum and tantalum can be fused easily.

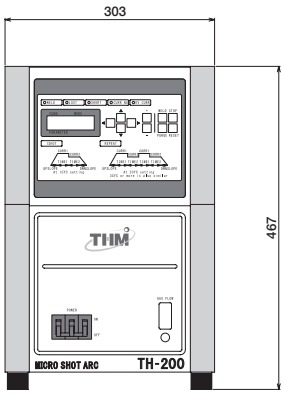
Micro Shot Arc TH-200

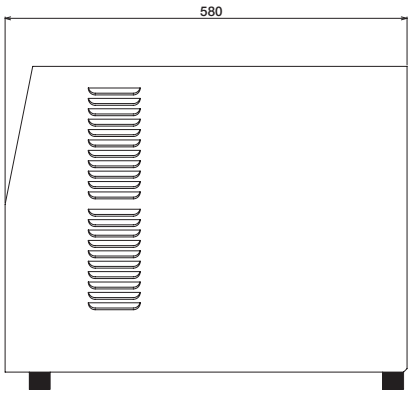
・覚えやすいシンプルな操作系,コストを抑え基本機能,基本性能に徹したモデルです
・独自のインバータ技術とマイコン制御により,高精度な溶接を高効率で実現します
・最大出力200Aで,幅広いアプリケーションへ適応範囲が広がります
・簡易波形制御機能の搭載により,簡単な設定で変調電流波形が得られます
・電流異常判定機能を搭載
・マイクロショットアークシリーズとして統一感のあるデザイン

SPECIFICATION

Micro Shot Arc TH-200







[Micro Shot Arc TH-200 仕様]

電源形式			TH−200　マイクロショットアーク
入力電源		Power supply	3φ200V　±10%　50／60H
最大出力電流		Maximum Output Current	DC200A
電流レンジ		Current Range	10〜200A※1
使用率		Duty factor	10%(at 200A 1000ms)
加工条件		Welding conditions	Max.16条件
パルス幅	スロープUP	Pulse width Slope up	1〜20ms※1
	本溶接	Weld	1〜2000ms(at 100A)※1
	スロープDOWN	Slope down	1〜20ms※1
サイクル通電		Repetition Mode	Max.256サイクル※1
パターン通電		Pattern electric function	Max.2パターン(CURR1 CURR2)※2
溶接条件メモリ		Welding Condition Memory	Max.16条件
表示		Indicator LCD color touch panel	16文字×2行 LCD(バックライト付)
Arガス流量		Ar gas flow	10L／min
プリフロー		Pre purge	0〜9.9sec
アフターフロー		After purge	0〜9.9sec
冷却方式		Cooling Interval Air-cooled	間欠空冷式
外形寸法(W×D×H)		Outer dimension	303×580×467
重量		Net weight	30kg

※1) 実際に設定可能な電流値およびパルス幅は,電流×時間積が200A・s以内となるように制限されます.
※2) 電流パターンは溶接条件毎に設定可能です.

お問い合わせ先 [INFORMATION]

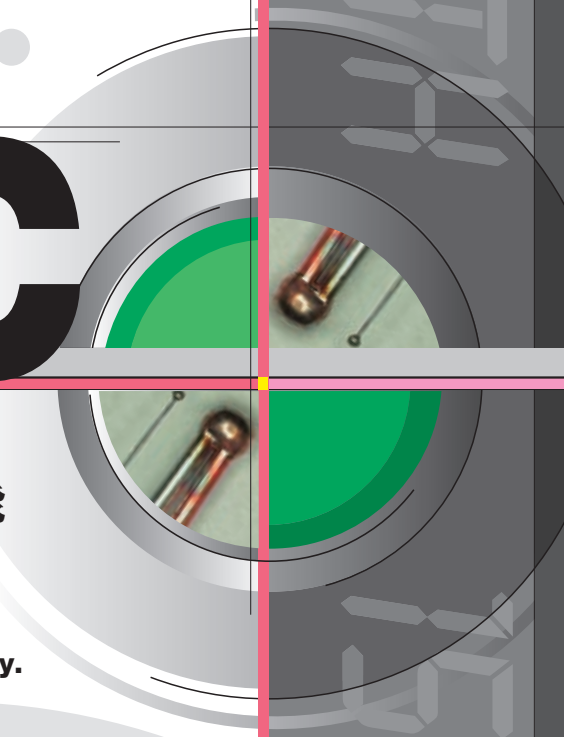
ティー・エイチ・エム株式会社
T・H・M Co.,LTD

〒236-0004　神奈川県横浜市金沢区福浦1-1-1
横浜金沢ハイテクセンター1F
TEL.045-790-5391　FAX.045-790-5394
http://www.thm-co.jp/

品質改良などにより、掲載内容は予告なく変更されることがありますのでご了承ください。
Information described in this catalogue will be changed without notice.

TH-M
Tokyo Hi-max. Co., LTD.

THERMO COUPLE WELDER
熱電対溶接機
TH-15TC



1 簡単操作により誰にでも熱電対接合が可能

本体内蔵式の溶接チャンバと専用ワイヤーホルダにより、
安全かつ簡単なサーモカップルワイヤの溶接作業がおこなえます。

Safe Operation of Thermocouple Welding without Difficulty.
With the built-in welding chamber and the special wire holder,
you can perform safe thermocouple welding without difficulty.

2 精度の高い電流制御で高品質溶接。

マイコン搭載フィードバック制御により、
溶接条件を細かく設定でき、
安定性の高い溶接電流が得られます。

High-quality Welding by High-precision Current Control.
The microcomputer-controled system featuring the feedback control function ensures fine parameter settings and stable welding current.

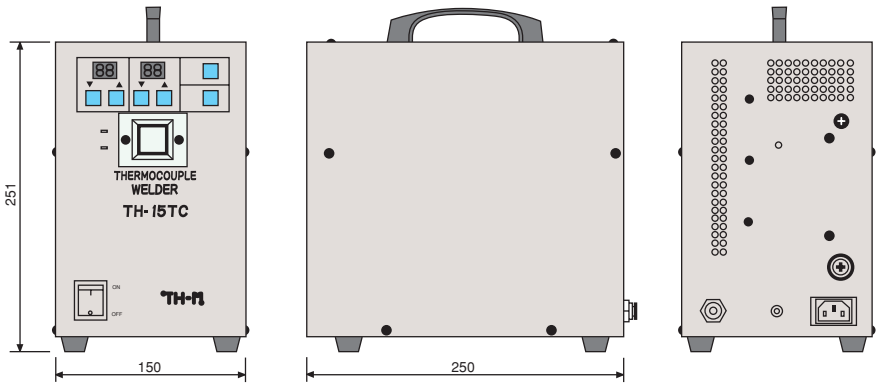
3 設置場所を選ばないコンパクト設計。

Small footprint for Space Saving and Flexible Layout.

SPECIFICATION

［主な用途］Application

本機は熱電対ビーズ製作専用の手動挿入型サーモカップル溶接機です。
アルゴン不活性ガス使用により有害な酸化物層の生成を排除し、均一な熱電対接合の形成が可能です



［THERMO COUPLE WELDER TH-15TC 仕様］

●溶接方式	タングステン不活性ガス溶接
●ワイヤー線径	45～20AWG 0.05mm～0.8mm径(2本並列)
●使用ガスタイプ	アルゴンガス
●ガス圧	0.25MPA (約2.5kgf/㎠)
●溶接トリガ方式	電極接触式
●最大出力電圧	開放電圧90V
●出力電流	5～15A、1Aステップ任意設定
●出力電流精度	±5%(23±5℃、80%RH以下、結露なしにて)
●溶接通電時間	0.4～2.0sec、0.2secステップ任意設定
●溶接通電時間精度	±1%(23±5℃、80%RH以下、結露なしにて)
●ガス制御	電磁弁内臓、プリフロー／アフターフロー固定
●使用温湿度範囲	0～40℃、80%RH以下(結露のないこと)
●保存温湿度範囲	-10～50℃、80%RH以下(結露のないこと)
●高度	2000mまで
●電源	AC 100V、50/60Hz
●消費電力	600W
●寸法･重量	150(W)×250(H)×250(D)(突起物含まず)、9.4kg
●付属品	3Pプラグ付電源コード、3P-2P電源プラグアダプタ、ワイヤーホルダ(ハンドピース)、取扱説明書

※製品改良等により外観および仕様の一部を予告なく変更することがあります。
The outside and the part of specifications of the system are subject to change without notice, due to further improvement of the system.

〔輸出時の注意〕
外国為替及び外国貿易管理法の規定により戦略物資等（または役務）に該当するものに付いては、日本国外に輸出する際に同法に基づき日本国政府の輸出許可が必要です。お買上げ頂いた製品で所在確認の必要がある製品は、輸出、移設、転売、破棄などの際は下記にご連絡ください。

東京ハイマックス株式会社　営業部　045-790-5391

Points to be noted for export
The Exchange and Foreign Trade Control Law of Japan as strategic goods or services, permission must be obtained from the Japanese Government before exporting them from Japan.For products which you purchased and which must be located, please make contact with the following when they are exported, moved, resold, disposed of and others.

安全にお使いいただくため、ご使用の前に必ず取り扱い説明書をお読みください。
For your safety, please read the manual before process.

お問い合わせ先［INFORMATION］

TH-M 東京ハイマックス株式会社
Tokyo Hi-max. Co., LTD.
〒236-0004　神奈川県横浜市金沢区福浦1-1-1
横浜ハイテクセンター1F
1-1-1 Fukuura, Kanazawa-ku, Yokohama-shi, Kanagawa 236-0004 Japan
TEL 045（790）5391　FAX 045（790）5394
http://www.tokyo-hi-max.co.jp

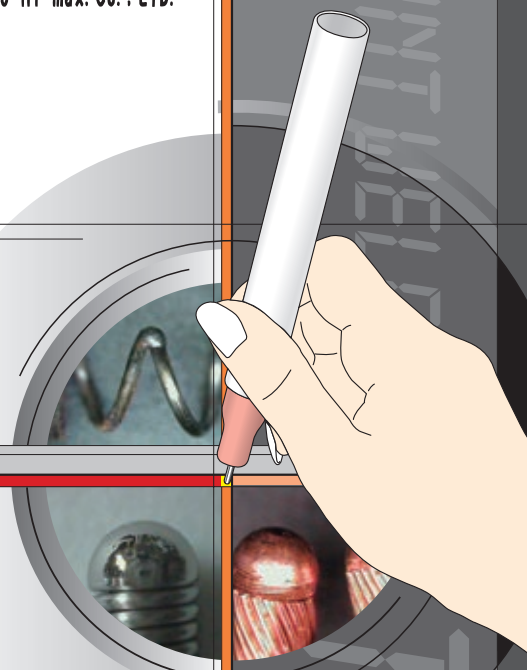
タイランドサービス部／中国サービス部／韓国サービス部開設／台湾サービス部
Service Offices in Thailand and China and Korea and Taiwan will be opened.

THERMO COUPLE WELDER TH-15TC

Tokyo Hi-max. Co., LTD.

Head start over lasers!

Point WELDER TH-100T



1 簡単操作で誰でも綺麗なアーク溶接が出来ます

常に安定した溶接が得られるよう、マイコン制御のフィードバック機能を搭載しています
また、アルゴンガスの雰囲気内でアーク溶接を行いますので、母材の変色や酸化が防げます

Simple operation for fine arc welding by anybody and everybody

The feedback function controled by a microcomputer provides stable arc welding at all times.
Arc welding in Ar gas atmosphere prevent the base material from change of color and oxidation.

2 経済的なランニングコストとメンテナンスフリー（消耗品を除く）

シンプルな機構と安心設計により、定期的な点検修理の必要が全くありません

Maintenance free system at low runnign costs(except for accessories)

The simple mechanism and secure design require no regular inspection and repair.

3 ワーク（製品）に適した溶接条件を設定できます

3671通りの設定条件（10A～100A）/（10msec～50msec）からベストなパワーと時間をセレクト
母材に熱変化を極力与えずに、精密溶接を可能にします
また、便利な31通りのワンタッチメモリー機能も搭載しています

Weld conditions suitable for respective works are settable.

The best power and weld time can be selected from total 3671 weld conditions,
from 10A to 100A/10msec to 50msec.
The one-touch memory function for 31 weld conditions

4 早く、簡単に、上手く、綺麗に

オート発光機能により、導入したその日から、
誰でも簡単に精密スポット溶接ができます

Speedy, Simple and Beautiful

With the automatic lighting system, precition spot welding
can be doen by anybody and everybody from the 1st day of operation.

5 キャストの穴埋めからサイズ直しまで、ロウ材なしで母材金属どうしを溶接します。

**From filling of pits of molds to resizing,
base materials are welded without a brazing filler metal.**

アーク発光の際は、
拡大鏡内のスクリーンが
黒くなり、大切な目を
保護します。

When arc light is emitted, the microscope screen is blackened to protect your eyes.

ワークを電極に当てて、
ピッと鳴ったら、
ワークを電極から引き離してください。
離した瞬間にアークが発生し、
金属どうしを溶接します。

You want to have the work piece touch the electrode, and then pull it away from the electrode when it blips. At the moment it is pulled away, arc is struck and metals are welded.

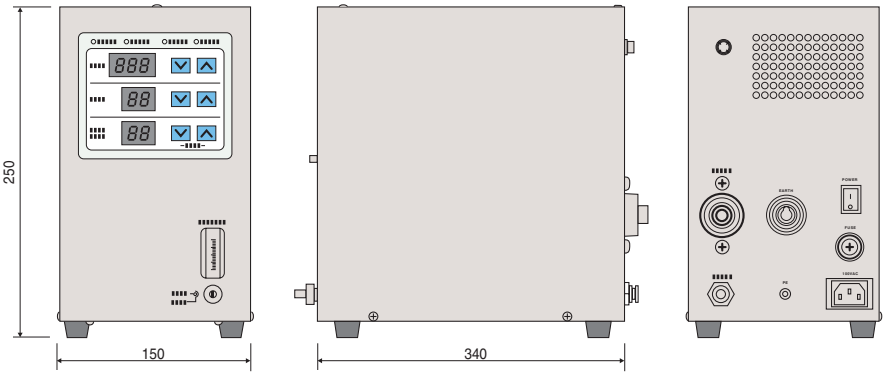
ライバルはレーザー溶接機です

SPECIFICATION

［主な用途］Application

本機は金属材料の精密接合用に設計された、据置き型のマイクロアークスポット溶接機です。
微細部品の生産工程での工程合理化、鉛フリー化に寄与し、その威力を発揮します。

This is a stand-alone Micro Arc Spot Welder designed for precision joining of metals.
This makes a significant contribution to the production line of fine parts for streamlined and lead-free processing.



［Point WELDER TH-100T 仕様］

●溶接トリガ方式	The welding torch comes in contact with the electrode	電極接触式
●最大出力電圧	Max output voltage (release voltage for the torch output)	解放電圧40V
●出力電流	Output current	10～100A,1Aステップ任意設定
●電力電流精度	Accuracy of power current	±5%（23±5℃, 80%RH以下, 結露なしにて）
●電流出力時間	Current output time	10～50msec, 1msecステップ任意設定
●電流出力時間精度	Accuracy of current output time	±0.5%（23±5℃, 80%RH以下, 結露なしにて）
●制御信号出力	Output of LCD panel control signals	液晶スクリーン駆動信号を出力, 出力シーケンス同期
●ガス制御	On-Off control of Ar gas	電磁弁内蔵, プリフロー／アフターフロー固定
●溶接条件メモリー	Weld condition memory	30+1条件（30件分は任意設定, 1件分は自動記憶起動時呼出し）
●使用温湿度範囲	Operating temperature/humidity limits	0～40℃, 80%RH以下（結露のないこと）
●保存温湿度範囲	Storage temperature/humidity limits	-10～50℃, 80%RH以下（結露のないこと）
●高度	Altitude limit	2000mまで
●電源	Power supply	AC100V, 50/60 Hz
●消費電力	Consumption power	600W
●寸法･重量	Dimensions and weight	150（W）×250（D）×340（H）（突起物含まず）, 約5kg
●付属品	Accessories	3Pプラグ付電源コード, 3P-2P電源プラグアダプタ, 取扱説明書
●オプション	Options	溶接トーチ, アースケーブル, 自動溶接遮光フィルタ付拡大鏡

※製品改良等により外観および仕様の一部を予告なく変更することがあります。
The outside and the part of specifications of the system are subject to change without notice, due to further improvement of the system.

〔輸出時の注意〕
外国為替及び外国貿易管理法の規定により戦略物資等（または役務）に該当するものに付いては、日本国外に輸出する際に同法に基づき日本国政府の輸出許可が必要です。お買上げ頂いた製品で所在確認の必要がある製品は、輸出、移設、転売、破棄などの際は下記にご連絡ください。

東京ハイマックス株式会社　営業部　045-360-7151

Points to be noted for export
The Exchange and Foreign Trade Control Law of Japan as strategic goods or services, permission must be obtained from the Japanese Government before exporting them from Japan.For products which you purchased and which must be located, please make contact with the following when they are exported, moved, resold, disposed of and others.

安全にお使いいただくため、ご使用の前に必ず取り扱い説明書をお読みください。
For your safety, please read the manual before process.

お問い合わせ先［INFORMATION］

TH-M 東京ハイマックス株式会社
Tokyo Hi-max. Co., LTD.

〒241-0811　神奈川県横浜市旭区矢指町1924-2
1924-2 Yasashicho, Asahi-ku, Kanagawa 241-0811 Japan
TEL　045（360）7151（代表）
FAX　045（360）7155（営業）　045（360）7156（技術）
http://www.tokyo-hi-max.co.jp

タイランドサービス部／中国サービス部／
韓国サービス部開設
Service Offices in Thailand and China and Korea will be opened.

POINT WELDER TH-100T

Tokyo Hi-max. Co., LTD.

Inverter power supply for precision welding

インバーター式精密抵抗溶接電源

THS-1200

精密溶接ヘッド

THH-03

シンプル
簡単
使いやすい

Simple, Easy and User-friendly

精密溶接ヘッド

THH-03

[仕　様]

ストローク／25mm（MAX）

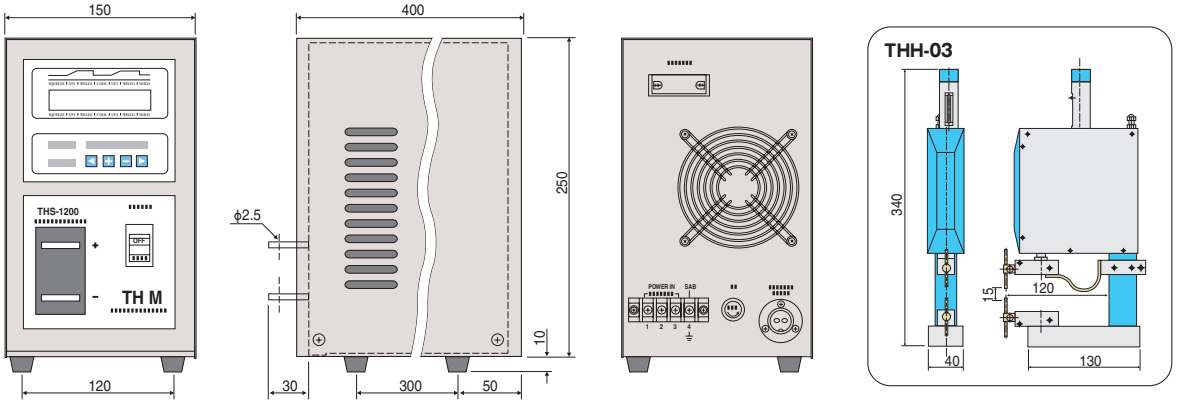
加圧バネ／

17.2N～101.4N（標準）

10.8N～65.7N（オプション）

6.4N～28.4N（オプション）

SPECIFICATION



[Resistance WELDER THS-1200 仕様]

●溶接電源	Welding power supply	AC220V +10% -20% 3相 50/60Hz
最大入力電流	Max. input current	25A
●溶接電源出力	Output of welding power supply	
最大電流	Max. current	1300A
最大使用率	Max. usage rate	6%
定格容量	Rated capacity	2.43KVA(開放電圧 5.4V)
制御方式	Control method	パワートランジスターによるパルス幅制御
●制御速度	Control speed	0.250ms(4KHz)
●制御方式	Control method	0℃～45℃
●溶接条件設定	Weld condition setting	条件数 = 15
●電流監視	Current monitoring	設定値に対する上限 +0 ～ +99% 設定値に対する下限 −0 ～ −99% 判定の結果表示(JUDGMENT) 範囲内 => PAS 電流多 => HIG 電流少 => LOW
●加圧出力	Pressurized output	AC100V 0.1A
●外形寸法	Outer dimensions	150(W)×250(H)×400(D)(但し、コネクター、出力電極等の突起物は含まず)
●重量	Weight	約12kg

※製品改良等により外観および仕様の一部を予告なく変更することがあります。
The outside and the part of specifications of the system are subject to change without notice, due to further improvement of the system.

〔輸出時の注意〕
外国為替及び外国貿易管理法の規定により戦略物資等(または役務)に該当するものに付いては、日本国外に輸出する際に同法に基づき日本国政府の輸出許可が必要です。お買上げ頂いた製品で所在確認の必要がある製品は、輸出、移設、転売、破棄などの際は下記にご連絡ください。

東京ハイマックス株式会社 営業部 045-360-7151

Points to be noted for export
The Exchange and Foreign Trade Control Law of Japan as strategic goods or services, permission must be obtained from the Japanese Government before exporting them from Japan.For products which you purchased and which must be located, please make contact with the following when they are exported, moved, resold, disposed of and others.

安全にお使いいただくため、ご使用の前に必ず取り扱い説明書をお読みください。
For your safety, please read the manual before process.

お問い合わせ先[INFORMATION]

TH-M 東京ハイマックス株式会社
Tokyo Hi-max. Co., LTD.
〒241-0811 神奈川県横浜市旭区矢指町1924-2
1924-2 Yasashicho, Asahi-ku, Kanagawa 241-0811 Japan
TEL 045(360)7151(代表)
FAX 045(360)7155(営業) 045(360)7156(技術)
http://www.tokyo-hi-max.co.jp

タイランドサービス部／中国サービス部／韓国サービス部開設
Service Offices in Thailand and China and Korea will be opened.